ConnectPoint dla Twinings Swarzędz Supply Centre – Centrum Dostaw Twinings Swarzędz

Monitoring Produkcji w Czasie Rzeczywistym

Firma Twinings powstała w 1706 roku i jest jedną z najstarszych marek premium na świecie. Herbata Twinings jest dostępna w 115 krajach, a jej produkcja odbywa się w trzech fabrykach zlokalizowanych w Wielkiej Brytanii, Indiach i Polsce. Codziennie powstaje w nich od 30 do 40 ton herbaty. Polska fabryka w Swarzędzu została otwarta w 2011 roku i produkuje 400 różnych rodzajów herbaty Twinings.

Wyzwania branży

Potrzeby Twinings były zbieżne z wyzwaniami, przed którymi stoją wszystkie firmy produkcyjne:

- wzrost efektywności wykorzystania maszyn i urządzeń (OEE),
- integracja systemów automatyki z aplikacjami IT i biznesowymi w celu stworzenia jednego systemu monitorującego produkcję w czasie rzeczywistym,
- zmniejszenie strat podczas produkcji,
- elastyczne zarządzanie maszynami umożliwiające realizację zamówień w krótszym czasie.

Potrzeby Twinings

Firma Twinings postawiła dwa główne cele:

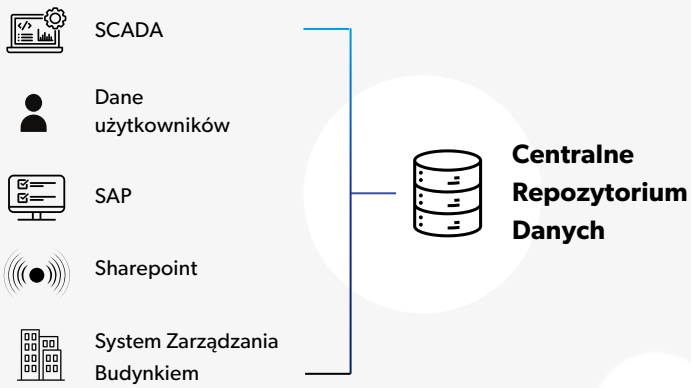
01. **Optymalizacja warunków pracy maszyn.** Konieczność stworzenia centralnej platformy do monitorowania i analizowania danych z maszyn, łączącej systemy IT i OT. Dzięki niej, zarówno pracownicy fabryki, jak i zarząd, otrzymują informacje, o tym jak lepiej obsługiwać produkcję.

02. **Integracja procesu produkcyjnego (maszyn) z systemami biznesowymi.** Potrzeba wprowadzenia możliwości analizy korelacji pomiędzy zamówieniami (dane np. z systemu SAP) i danymi operacyjnymi w celu optymalizacji produkcji.

O firmie Connectpoint

ConnectPoint oferuje rozwiązania IT z obszaru zaawansowanej analityki danych dla sektora przemysłu, energetyki i przedsiębiorstw użyteczności publicznej. Specjalizuje się w integracji IT/OT, czyli zarządzaniu całym procesem zbierania, porządkowania i analizowania danych operacyjnych. Buduje systemy, które pozwalają na efektywną współpracę Operacji, IT i Biznesu.

Dane zbierane z maszyny do obliczenia wskaźnika OEE



Rozwiązanie dostarczone przez ConnectPoint

ConnectPoint opracował dla Twinings Centralne Repozytorium Danych, oparte na systemie AVEVA PI. Dane z rozproszonych źródeł, takich jak: linie produkcyjne, SharePoint, zewnętrzne pliki Excel, SAP, systemy zarządzania budynkiem, zostały zintegrowane w jednym miejscu. Takie rozwiązanie umożliwiło zaawansowane analizy, monitorowanie produkcji w czasie rzeczywistym oraz obliczanie wskaźników efektywności w różnych aspektach.

Korzyści wdrożenia dla Twinings

W bardzo krótkim okresie czasu (poniżej 4 miesięcy) firma Twinings otrzymała system zapewniający monitoring całego procesu produkcyjnego w czasie rzeczywistym, a w szczególności:

- szybkie obliczenia wydajności maszyn w różnych kontekstach,
- raportowanie w czasie rzeczywistym na spotkania kadry menedżerskiej,
- kontrolę krótkich cykli produkcyjnych w odniesieniu do efektywności wykorzystania maszyn oraz strat podczas produkcji,
- szczegółowe informacje na temat korelacji pomiędzy rzeczywistą produkcją a aspektami biznesowymi.